

# COMPANY PROFILE

PT. KIMIA JAYA UTAMA



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

OFFICE:

TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14, BANDUNG, JAWA BARAT

Phone/Fax : 022-86066142 / 022-6126957

E-Mail : [Marketing@kimiajayaautama.co.id](mailto:Marketing@kimiajayaautama.co.id)



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

**PT. KIMIA JAYA UTAMA** menyediakan jasa dalam bentuk perencanaan untuk instalasi pengolahan air bersih (*water treatment plant*) dan air limbah (*waste water treatment plant*). Tim perencanaan didukung oleh tenaga kerja yang terlatih dan berpengalaman dalam bidangnya untuk memastikan sistem yang dirancang sesuai dengan kebutuhan pelanggan.

**PT. KIMIA JAYA UTAMA** memberikan pelayanan dalam bentuk produk dan jasa yang antara lain meliputi :

1. **Pengolahan air bersih (*water treatment*)**
2. **Pengolahan air limbah (*waste water treatment*);**
3. **Pengolahan air limbah domestik (*Sewage Treatment Plant*);**
4. **Pengadaan peralatan untuk pengolahan air bersih maupun air limbah;**
5. **Layanan Service, maintenance dan design untuk keperluan AC (Air Condition).**

Dalam menjalankan roda perusahaan, perusahaan kami bertujuan untuk berupaya sekuat tenaga memberikan pelayanan yang baik kepada industri-industri yang bergerak dalam bidang :

1. Properti, seperti hotel, perkantoran, asrama, dan apartemen;
2. Rumah sakit dan klinik;
3. Industrik tekstil dan dyeing;
4. Industri logam berat;
5. Dll.

Perusahaan kami didukung oleh tenaga kerja yang telah berpengalaman dalam bidang ini, bahkan ada yang telah memiliki pengalaman lebih dari 10 tahun. Selain memberikan pelayanan yang baik, kami juga selalu memberikan jaminan terhadap mutu pekerjaan atau peralatan yang kami berikan kepada setiap pelanggan.

Hormat kami,

**PT. KIMIA JAYA UTAMA**



**KIMIA JAYA UTAMA**

ANDRY BUDIMAN

Direktur

OFFICE :

TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14

BANDUNG, JAWA BARAT

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)



## 1. PERENCANAAN

Perencanaan diawali dari pengumpulan data yang diperoleh dari calon pelanggan atau berdasarkan jawaban pelanggan terhadap questionare yang diberikan. Data lainnya yang diperlukan juga bisa berupa hasil analisis laboratorium dari contoh yang telah diambil di lokasi pekerjaan. Berdasarkan data ini perencanaan akan diteruskan sampai diperoleh gambar pemasangan (shop drawing) untuk diterapkan di lokasi pekerjaan nantinya.



## 2. PEMASANGAN dan COMMISSIONING

Teknisi dan supervisor PT. KIMIA JAYA UTAMA memiliki pengalaman dalam bidang mereka masing-masing sehingga pekerjaan pemasangan dan commissioning peralatan dapat berlangsung dengan baik dan sesuai dengan standar yang diperlukan pelanggan.

Berdasarkan gambar yang diberikan dari pelanggan atau gambar yang dibuat oleh Kimia Jaya Utama dan telah mendapat persetujuan pelanggan, pemasangan dilaksanakan di lokasi pekerjaan. Setiap penyimpangan dari gambar yang dibuat akan diberitahukan kepada pelanggan dan dimintakan persetujuan atau masukan yang diperlukan sehingga pelaksanaan pekerjaan dapat tetap terlaksana sesuai dengan jadwal proyek.



Commissioning dilaksanakan setelah semua peralatan dan material terpasang sesuai dengan shop drawing. Selain itu, peralatan dan material yang terpasang telah menjalani pengujian pendahuluan (preliminary test) serta persetujuan dari pihak-pihak yang terkait. Waktu yang diperlukan untuk commissioning bergantung pada jenis dan besar pekerjaan. Dalam masa commissioning ini, kami juga melakukan pelatihan (training) kepada calon operator atau wakil pelanggan untuk menjalankan semua peralatan sesuai prosedur dan melakukan pemeliharaannya sesuai dengan buku instruction manual yang telah dibuat.

### 3. CONTOH APLIKASI

#### 1. INSTALASI PENGOLAHAN AIR

Sebuah pabrik pencelupan mempunyai danau buatan yang biasanya digunakan untuk menampung air hujan dan air buangan dari kamar mandi mess karyawan. Danau buatan dibangun cukup besar. Karena mulai kekurangan pasokan air bersih, maka pihak manajemen merencanakan untuk membantu instalasi pengolahan air atau water treatment plant (WTP) yang memanfaatkan air danau tersebut sebagai air bakunya.

Air danau mempunyai tampilan berwarna kecoklatan dengan kadar kekeruhan dan zat padat tersuspensi cukup tinggi. Namun kapasitas danau yang cukup besar, air di dalam danau ini biasanya tidak mengering ketika musim kemarau tiba. Dengan demikian, air danau layak digunakan sebagai sumber air baku untuk WTP.

Air baku dari dalam danau pertama kali dipompa dengan pompa air baku menuju ke instalasi pengolahan air. Sejumlah larutan kimia diberikan untuk mengatur derajat keasaman air (pH) dan juga untuk



memudahkan pembentukan partikel. Percampuran antara air baku dan larutan-larutan kimia tersebut berlangsung secara cepat di dalam Static Mixer.

Selanjutnya, campuran masuk ke dalam Settling Tank untuk proses pemisahan zat padat dan zat cair. Dari tangki ini, air hasil proses pengendapan kemudian dipompa menuju Sand Filter untuk penurunan kadar kekeruhan dengan penyaringan melalui media silica sand. Air hasil penyaringan kemudian dibubuhkan lagi dengan larutan klorin untuk proses desinfeksi sebelum ditampung di dalam Reservoir sebagai air bersih yang merupakan produk akhir. Dari tangki ini, air produk ini kemudian didistribusikan ke tempat-tempat yang memerlukannya dengan bantuan Distribution Pump.

## 2. INSTALASI PENGOLAHAN AIR LIMBAH DOMESTIK

Air limbah ini berasal dari suatu perkantoran di Jakarta. Proses pengolahan yang diterapkan adalah extended aeration yang menggunakan oksigen untuk mempercepat aktivitas bakteria alam yang mengolah air limbah sehingga diperoleh hasil keluaran yang relatif lebih jernih dan bebas bau. Prosesnya secara kontinyu dan berlangsung di empat tangki yang berbeda, yaitu tangki Ekualisasi (Equalizing Tank), Aerasi (Aeration Tank), pengendapan atau sedimentasi (Settling atau Sedimentation Tank), klorinasi (Chlorination Tank), dan pembuangan (Effluent Tank).

Air limbah baku pertama kali akan melewati kisi penyaringan atau Bar Screen yang menghilangkan zat padat berukuran relatif besar, misalnya kertas tisu dan plastik. Selanjutnya, air limbah baku masuk ke dalam bak ekualisasi [Equalizing Tank] untuk ditampung sementara waktu.

Dari tangki itu, air limbah akan dipompa secara konstan ke dalam Tangki Aerasi [Aeration Tank] dengan Pompa Ekualisasi [Equalizing



Pump]. Di dalam tangki aerasi, air limbah tadi akan diaduk secara merata [vigorously] dengan udara yang terdifusi dari Blower melalui serangkaian air diffuser dan dicampur dengan lumpur aktif. Campuran ini dikenal dengan sebutan mixed liquor. Lumpur aktif tadi berasal dari tangki pengendapan dan mengandung sangat banyak bakteri alam yang akan memangsa limbah organik, menstabilkannya, dan mengasimilasinya menjadi enegi, karbon dioksida, dan bio massa baru. Mixed liquor tadi kemudian mengalir masuk ke dalam tangki pengendapan dimana zat padat, yaitu lumpur aktif, terpisah dan mengendap. Air hasil pemisahan atau supernatan mempunyai karakter relatif sudah jernih, kadar organiknya maupun zat tersuspensinya sudah berkurang. Kesetimbangan dipertahankan dengan mengembalikan sebagian lumpur aktif ke dalam tangki aerasi dan mengeluarkan [discharging] air limbah hasil pengendapan atau supernatan. Supernatan ini selanjutnya masuk ke dalam tangki klorinasi.

Di dalam Tangki Klorinasi [Chlorination Tank], air hasil pengolahan diberi larutan klorin. Maksudnya adalah untuk membunuh bakteri dan mikroorganisme agar tidak membahayakan manusia atau hewan. Percampuran antara air dan larutan kimia berlangsung di dalam sekat-sekat yang berliku [baffle]. Proses ini dikenal dengan nama desinfeksi. Hasil proses desinfeksi ini ditampung sementara di dalam Tangki Pengeluaran [Effluent Tank] dan sudah siap dibuang ke saluran umum atau sungai terdekat.

#### 4. PRODUCT

##### 1. FILTRATION (PENYARINGAN)

Proses penyaringan dapat digunakan secara langsung atau tidak langsung dalam proses pengolahan air. Dalam berbagai proses pengolahan air, penyaringan merupakan satu-satunya proses yang



diperlukan. Selain itu, penyaringan bisa juga merupakan tahap pertama dari suatu proses pengolahan air yang cukup rumit.

Berbagai peralatan untuk penyaringan air yang dapat kami sediakan adalah sebagai berikut.

1. Sand Filter
2. Carbon Filter
3. Cartridge Filter
4. Ultra Filtration (UF)

## **1. ION EXCHANGE (PENUKARAN ION)**

Teknologi penukaran ion sebetulnya sudah digunakan selama bertahun-tahun dalam industri. Dalam perkembangannya, sekarang ini ada berbagai macam resin yang terdapat di pasaran untuk berbagai kebutuhan dan sistem regenerasi. Dengan demikian, memungkinkan adanya penghematan dalam investasi dan biaya operasional. Peralatan penukaran ion yang paling sederhana digunakan di dalam softener dan yang lain adalah Double Bed Demineralizer serta Mix Bed Demineralizer.

## **2. SOFTENER**

Softener merupakan peralatan untuk menghilangkan kandungan ion kalsium (Ca) dan magnesium (Mg) dari dalam air. Dengan cara ini, kadar kesadahan (hardness) air. Prosesnya adalah menggantikan ion

Ca dan Mg dari dalam air baku dengan ion natrium (Na). Apabila softener telah melaksanakan tugasnya dengan baik, maka perlu dilakukan penambahan ion Na. Proses ini disebut sebagai regenerasi.

Sumber ion Na adalah garam. Proses regenerasi dapat dilakukan dengan manual atau automatis (berdasarkan waktu atau volume air produk).



### 3. DOUBLE BED DEMINERLIZER

Mix Bed Demineralizer Untuk menghilangkan kadar ion-ion lain dari dalam air, selain ion Ca dan Mg, maka peralatan yang dapat digunakan adalah Double Bed Demineralizer atau Mix Bed Demineralizer. Resin penukar ion positif dan ion negatif dimasukkan ke dalam dua tangki yang berbeda di dalam Double Bed Demineralizer. Sementara pada Mix Bed Demineralizer, kedua jenis resin penukar ion tersebut dimasukkan di dalam satu tangki yang sama.

Prosesnya menggunakan resin yang dapat menukar ion negatif (anion) dan ion positif (cation) dari dalam air. Dengan cara ini, akan diperoleh air dengan kemurnian yang jauh lebih tinggi daripada air baku. Proses regenerasi pada Double Bed Demineralizer dan Mix Bed Demineralizer dapat dilakukan dengan manual atau automatis berdasarkan waktu atau kadar zat padat terlarut dalam air produk).

### 4. REVERSE OSMOSIS (RO)

Teknologi Reverse Osmosis atau biasa disingkat Ro merupakan teknologi yang paling cepat berkembang dalam pengolahan air. Sejak lama teknologi ini digunakan untuk menghasilkan air yang dapat digunakan sebagai sumber air minum dari hampir semua jenis air baku. Teknologi RO menggunakan membran khusus dan proses tekanan tinggi sehingga memungkinkan terjadi pemisahan berbagai unsur terlarut dari dalam air. Metode ini dapat menghasilkan air minum yang sesuai dengan baku mutu organisasi kesehatan dunia atau WHO (World Health Organization).



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

Sistem RO yang dapat kami sediakan dapat digunakan dalam berbagai jenis air baku sebagai berikut.

1. Tap Water (Air PAM atau Air Sumur);
2. Brackish Water (Air Payau);
3. Sea Water (Air Laut).

#### **5. DESINFECTION**

1. Chlorination;
2. Ultraviolet (UV)

#### **6. WATER TREATMENT PLANT**

1. Surface Water Treatment (air sungai, air danau, air laut);
2. Deep Well Water Treatment (air sumur dalam);
3. Waste Water Recycle (daur ulang air limbah).

#### **7. WASTE WATER TREATMENT**

1. Sewage Treatment Plant (STP);
2. Industrial Waste Water Treatment (WWTP)
3. Sludge Dewatering Unit.

**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

**OFFICE :**

**TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14**

**BANDUNG, JAWA BARAT**

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimiajaya.co.id](mailto:marketing@kimiajaya.co.id)



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

## AIR CONDITIONER SERVICE & MAINTENANCE

**PT Kimia Jaya Utama** terus bersinergi dan berupaya memenuhi permintaan konsumen saat ini dengan menawarkan jasa/ layanan berupa pemasangan unit AC (*indoor* dan *outdoor*), perbaikan, pembersihan, dan pemeliharaan dengan standar kualitas terbaik. Memenuhi tujuan, menyesuaikan anggaran pelanggan dan memenuhi batas waktu adalah prioritas kami.

### Layanan Jasa & Standar Keahlian :

1. **AC Komersial** (*Ducting, diffuser, FCU, AHU, dan Chiller*): Desain sistem, pemasangan, servis, pemeliharaan
2. **AC Domestik** (Rumah Tangga): Desain sistem, pemasangan, servis, pemeliharaan
3. Pengadaan, perbaikan, dan penggantian suku cadang AC
4. Pembongkaran dan pemasangan unit AC
5. Pengisian dan penambahan freon
6. Penyediaan chemical untuk AC

Kami menawarkan layanan perbaikan dan pemeliharaan terencana untuk semua kebutuhan AC pelanggan.

### Sistem Kerja :

1. Kunjungan terjadwal sesuai dengan permintaan pelanggan
2. Pemeriksaan dan tindakan berkala untuk perawatan AC
3. Kontrak atau per panggilan

*KIMIA JAYA UTAMA  
Water Treatment & Consultant*

OFFICE :

TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14

BANDUNG, JAWA BARAT

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

**Segmen Pelanggan :**

1. **Industri**
2. **Rumah Tangga**
3. **Komersil** (Gedung Perkantoran, Mall, Apartement, Rumah Sakit, Sekolah, dll)

Untuk mendapatkan penjelasan lebih lanjut mengenai produk dan jasa kami, silakan menghubungi :

**PT. KIMIA JAYA UTAMA  
TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO.14  
BANDUNG, JAWA BARAT**

Phone : 022-86066142  
Fax : 022-6126957  
E-Mail : [Marketing@kimiajayaautama.co.id](mailto:Marketing@kimiajayaautama.co.id)

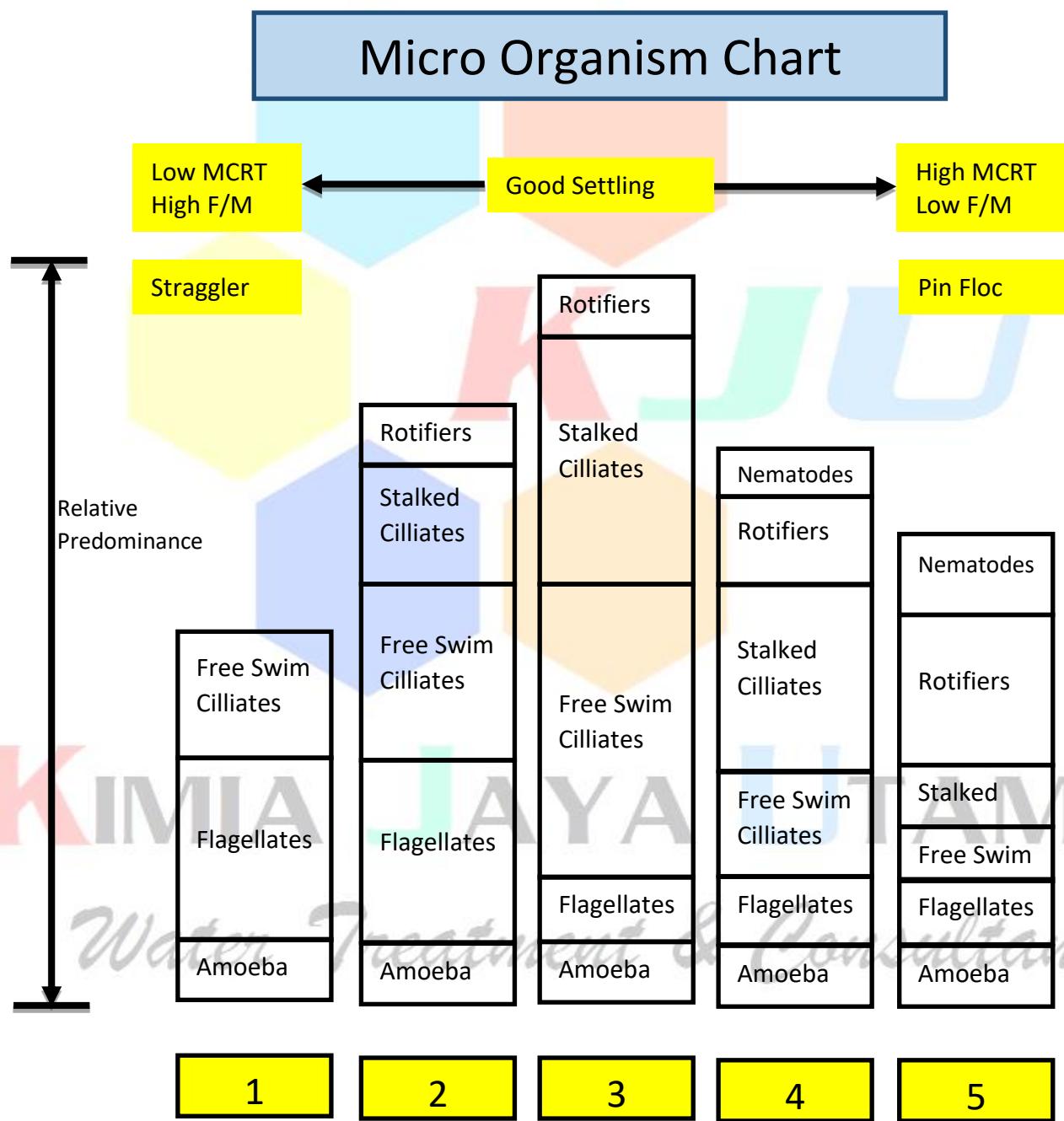
**KIMIA JAYA UTAMA**  
*Water Treatment & Consultant*

**OFFICE :**

**TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14  
BANDUNG, JAWA BARAT**

Phone : 022-86066142  
Fax : 022-6126957  
E-Mail : [marketing@kimiajayaautama.co.id](mailto:marketing@kimiajayaautama.co.id)

**LAMPIRAN I**  
**DIAGRAM PERTUMBUHAN BAKTERI**





**LAMPIRAN II**  
**DAFTAR CUSTOMER RETAIL (RETAIL CUSTOMER LIST)**

NO	CUSTOMER	JENIS USAHA	LOKASI
1	Dago Suites Apartment	Apartemen	Bandung
2	Easton Park Residence	Apartemen	Sumedang
3	Landmark Apartment	Apartemen	Bandung
4	Pinewood Apartment	Apartemen	Bandung
5	Rusunami The Jardin @Cihampelas Apartment (PT. Kagum Karya Husada)	Apartemen	Bandung
6	Skyland City Apartment	Apartemen	Sumedang
7	Sudirman Suites Apartment	Apartemen	Bandung
8	Taman Melati Apartment (PT. Adhi Persada)	Apartemen	Sumedang
9	Tamansari Panoramic Apartment	Apartemen	Bandung
10	The Edge Apartment	Apartemen	Cimahi
11	The Suites @ Metro Apartment	Apartemen	Bandung
12	PT. Bank Central Asia, Tbk.	Bank	Bandung
13	Burger King (PT. Sari Burger Indonesia)	Fast Food	Bandung
14	Burger King (PT. Sari Burger Indonesia)	Fast Food	Surabaya
15	Anggrek Gandasari	Hotel	Bandung
16	Anggrek Shopping Hotel	Hotel	Bandung
17	Banana Inn	Hotel	Bandung
18	Bandung Trade Center Hotel (PT. Bandung Inti Kharisma)	Hotel	Bandung
19	Best Western Premier La Grande	Hotel	Bandung
20	California Hotel	Hotel	Bandung
21	Citradream	Hotel	Bandung
22	Core Hotel Bonnet	Hotel	Surabaya
23	D'Anaya Hotel	Hotel	Bogor
24	De Braga Hotel	Hotel	Bandung
25	De Paviljoen	Hotel	Bandung
26	Fave Hotel	Hotel	Depok
27	G Suite Hotel	Hotel	Surabaya
28	Gino Feruci Braga	Hotel	Bandung
29	Gino Feruci Kebonjati	Hotel	Bandung
30	Grand Keisha	Hotel	Yogyakarta
31	Grand Savero Hotel	Hotel	Bogor
32	Grand Serela Setiabudhi	Hotel	Bandung

OFFICE :

TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14

BANDUNG, JAWA BARAT

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)



NO	CUSTOMER	JENIS USAHA	LOKASI
33	Ibis Center Surabaya	Hotel	Surabaya
34	Jambuluwuk Malioboro Hotel	Hotel	Yogyakarta
35	Luminor Hotel	Hotel	Surabaya
36	Luminor Pecenongan	Hotel	Jakarta
37	Luminor Sidoarjo	Hotel	Surabaya
38	Marbella Suites Bandung	Hotel	Bandung
39	Mason Pine	Hotel	Bandung Barat
40	Moxy Hotel (PT. Aura Nusantara Abadi)	Hotel	Bandung
41	Neo Hotel	Hotel	Bandung
42	Noor Hotel	Hotel	Bandung
43	Novotel	Hotel	Bandung
44	Padma Hotel	Hotel	Bandung
45	Pakons Prime Hotel	Hotel	Tangerang
46	Prama Grand Preanger Hotel	Hotel	Bandung
47	Royal Padjadjaran	Hotel	Bogor
48	Royal Padjajaran Hotel	Hotel	Bogor
49	Sari Ater Hotel & Resort (PT. Sari Ater)	Hotel	Subang
50	Savero Hotel	Hotel	Depok
51	Savoy Homann	Hotel	Bandung
52	Serela Cihampelas	Hotel	Bandung
53	Serela Merdeka	Hotel	Bandung
54	Serela Riau	Hotel	Bandung
55	Serela Waringin	Hotel	Bandung
56	Sutan Raja Hotel and Convention Centre	Hotel	Bandung
57	The Victoria Hotel	Hotel	Yogyakarta
58	U Janevalla	Hotel	Bandung
59	Whiz Prime Hotel Pajajaran	Hotel	Bogor
60	Zest Hotel	Hotel	Bandung
61	Zest Hotel	Hotel	Bogor
62	Zodiak Asia Afrika	Hotel	Bandung
63	Zodiak Kebon Kawung	Hotel	Bandung
64	Zodiak Kebonjati	Hotel	Bandung
65	Zodiak Sutami	Hotel	Bandung
66	Luminor Hotel Pecenongan	Hotel	Jakarta
67	Grand Sunshine Hotel	Hotel	Bandung
68	CV Yomarc Sidoarjo		Sidoarjo
69	The Alana Hotel Bogor	Hotel	Bogor
70	Santika Pasir Koja (PT. Anugrah Graha Inti Perkasa)	Hotel	Jakarta



NO	CUSTOMER	JENIS USAHA	LOKASI
71	The Majesty Hotel	Hotel	Bandung
72	West Point	Hotel	Bandung
73	Studio Family Karaoke	Karaoke	Bandung
74	Klinik Utama Medika Antapani	Klinik	Bandung
75	Bandung Electronic Center	Mall	Bandung
76	Bandung Electronic Center 2	Mall	Bandung
77	Citywalk Lippo Cikarang (PT. Waska Sentana)	Mall	Cikarang
78	Hartono Mall	Mall	Yogyakarta
79	Istana Plaza	Mall	Bandung
80	Mal Kelapa Gading (PT. Summarecon Agung)	Mall	Jakarta
81	Mal Lippo Cikarang (PT. Graha Nusa Raya)	Mall	Cikarang
82	Maxxbox	Mall	Cikarang
83	Maxxbox Orange County (PT. Lippo Cikarang, Tbk.)	Mall	Cikarang
84	Summarecon Mal Bekasi (PT. Makmur Orient Jaya)	Mall	Bekasi
85	Trans Studio Mall (PT. Para Bandung)	Mall	Bandung
86	Grand Yogyakarta Kepatihan	Pasar Swalayan	Bandung
87	Yogyakarta Junction (PT. Akur Pratama)	Pasar Swalayan	Cirebon
88	Institut Teknologi Bandung (ITB)	Perguruan Tinggi	Bandung
89	PT. Swakarya Insan Mandiri	Perkantoran	Bandung
90	MD Plaza	Plaza	Bandung
91	Alam Sutera (PT. Cahaya Alam Raya)	Residence	Tangerang
92	Kalpa Tree	Restoran	Bandung
93	Queen Legend Restaurant	Restoran	Bandung
94	RM. Ponyo Cinunuk	Restoran	Bandung
95	Sindang Reret Cikole	Restoran	Bandung Barat
96	Rumah Potong Hewan	Rumah Potong Hewan	Bandung
97	Rumah Potong Hewan Unggas	Rumah Potong Hewan	Majalaya
98	RS Karisma Subang	Rumah Sakit	Subang
99	RS Kharisma Cimareme	Rumah Sakit	Bandung Barat
100	RS Rosela	Rumah Sakit	Karawang
101	RS Unggul Karsa Medika	Rumah Sakit	Bandung
102	RSB Budi Kartini	Rumah Sakit	Tasikmalaya
103	RSI 2 - Jemursari	Rumah Sakit	Surabaya

OFFICE :

TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14

BANDUNG, JAWA BARAT

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

NO	CUSTOMER	JENIS USAHA	LOKASI
104	RSIA Khalishah Palimanan	Rumah Sakit	Cirebon
105	RSU Avisena	Rumah Sakit	Cimahi
106	RSU Kasih Bunda	Rumah Sakit	Cimahi
107	RSUD Dr. Soedirman Kebumen	Rumah Sakit	Kebumen
108	BPK Penabur	Sekolah	Bandung
109	Selfie Centrum Million Balls	Tempat Wisata	Bandung



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

**OFFICE :**

**TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14**

**BANDUNG, JAWA BARAT**

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)



## DAFTAR CUSTOMER INDUSTRI (INDUSTRY CUSTOMER LIST)

NO	CUSTOMER	JENIS INDUSTRI	LOKASI
1	PT. Sudong Metal Buttonindo	Aksesoris Garmen	Bandung
2	PT. Benang Warna Indonusa	Benang	Bandung
3	CV. Artha Mekar Lestari	Celup	Bandung
4	PT. Karunia Warna Abadi	Celup	Bandung
5	PT. Citra Menara Mas	Celup Benang	Bandung
6	Global Asia	Chemical Textile	Bandung
7	PT. KAO	Consumer Goods	Bandung
8	PT. Nickel Chrome Indo Jaya	Electroplating	Bandung
9	PT. Holi Pharma	Farmasi	Bandung
10	PT. Inkenas Agung	Farmasi	Jakarta
11	PT. Mahakam Beta Farma	Farmasi	Jakarta
12	PT. Medion Farma Jaya	Farmasi	Bandung Barat
13	PT. Mersifarma Tirmaku Mercusana	Farmasi	Sukabumi
14	PT. Garudafood Putra Putri Jaya	Food	Sumedang
15	PT. Garudafood Putra Putri Jaya	Food	Gresik
16	PT. Jaya Asri Garmindo	Garmen	Jawa Tengah
17	PT. Cahayatex	Handuk	Majalaya
18	PT. Jamafac	Korek Api	Bandung Barat
19	PT. Duta Kharisma Persada	Lem	Bandung
20	PT. Capricorn Design	Mebel	Cirebon
21	PT. Helie Furniture Indonesia	Pabrik Logam	Cimahi
22	PD. Mekar Jaya	Pabrik Tapioka	Cianjur
23	PT. Lestari Mahaputra Buana	Pensil	Bandung Barat
24	PT. Cave Sumber Berkat	Plastik	Bandung
25	PT. Fengtay Enterprises	Sepatu	Bandung
26	PT. Tsuchiya Manufacturing Indonesia	Spare Parts Sepeda Motor	Cikarang
27	PT. Gajah Angkasa Perkasa	Textile	Bandung
28	PT. Gloria Warna Textile	Textile	Solo
29	PT. Grand Textile Industry	Textile	Bandung
30	PT. Harapan Kurnia Textile	Textile	Bandung Barat
31	PT. Kemilau Warna Ceria (Kenariatex)	Textile	Solo



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

NO	CUSTOMER	JENIS INDUSTRI	LOKASI
32	PT. Kusuma Mulya Textile	Textile	Solo
33	PT. New Suburtext	Textile	Solo
34	PT. Oriental Textile Indonesia	Textile	Bandung Barat
35	PT. Saurindotex Mandiri	Textile	Cikarang
36	PT. Samudra Palapa Textile	Textile	Bandung
37	PT. Sekar Bengawan	Textile	Solo
38	PT. Tantra Textile Industry	Textile	Solo
39	PD. Borneo Washing	Washing	Bandung
40	CV. Trijaya Multi Prima	Washing	Bandung
41	PT. Matahari Sentosa	Zipper	Cimahi
42	PT. Trifa Raya Laboratories	Farmasi	Bandung
43	Erlangga Edi Laboratories (PT. Erela)	Farmasi	Semarang
44	Bpk Haji Ade	Washing	Bandung

**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

OFFICE :

TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14

BANDUNG, JAWA BARAT

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimiajayautama.co.id](mailto:marketing@kimiajayautama.co.id)



## LAMPIRAN III

### START BIO S

#### (AEROBIC MICROBIOLOGY STARTER)

**START BIO S** merupakan komposisi bakteri aerobic aktif yang menguntungkan dan mampu bekerja secara sinergis pada lingkungan air buangan, sehingga kualitas lingkungan air yang bersih dapat tercapai.

**START BIO S** memiliki beberapa keuntungan, diantaranya adalah:

1. Menguraikan bahan organic tinggi pada air buangan.
2. Menguraikan detergen pada air buangan.
3. Menghilangkan bau dan memperbaiki warna air buangan.
4. Menguraikan H<sub>2</sub>S, NH<sub>3</sub>, PO<sub>4</sub> dan NO<sub>2</sub> pada air buangan lumpur.
5. Menguraikan zat warna.
6. Menurunkan COD dan BOD pada air buangan.
7. Menurunkan kandungan lumpur pada air buangan.

#### Petunjuk Pemakaian:

1. Kocok terlebih dahulu dan masukan **START BIO S** ke dalam bak aerasi dengan dosis minimal 200 ppm terhadap volume bak aerasi.
2. Proses seeding memerlukan waktu minimal 14 hari. Selama proses seeding aerator harus dijalankan (DO > 2 ppm).
3. Selama proses seeding, perlu ditambahkan **START BIO S** sesuai dengan petunjuk pemakaian.
4. Pemberian ke dalam IPAL dapat dengan cara kultur, titrasi atau ditebar langsung (disesuaikan kondisi lingkungan).



## **START BIO SA**

### **(ANAEROBIC MICROBIOLOGY STARTER)**

**START BIO SA** merupakan komposisi bakteri anaerobic aktif yang menguntungkan dan mampu bekerja secara sinergis pada lingkungan air buangan, sehingga kualitas lingkungan air yang bersih dapat tercapai.

**START BIO SA** memiliki beberapa keuntungan, diantaranya adalah:

1. Menguraikan bahan organic tinggi pada air buangan.
2. Menguraikan detergen pada air buangan.
3. Menghilangkan bau dan memperbaiki warna air buangan.
4. Menguraikan  $H_2S$ ,  $NH_3$ ,  $PO_4$  dan  $NO_2$  pada air buangan lumpur.
5. Menguraikan zat warna.
6. Menurunkan COD dan BOD pada air buangan.
7. Menurunkan kandungan lumpur pada air buangan.

#### **Petunjuk Pemakaian :**

1. Kocok terlebih dahulu dan masukan **START BIO SA** ke dalam bak anaerobik dengan dosis antara 20 – 50 mg/L terhadap debit air limbah yang masuk (influent).
2. Pemberian ke dalam IPAL dapat dengan menggunakan pompa dosing, titrasi atau ditebar langsung (disesuaikan kondisi lingkungan).

*Water Treatment & Consultant*



## **START BIO SA-OG**

### **(ANAEROBIC MICROBIOLOGY FOR OIL AND GREASE)**

**START BIO SA-OG** merupakan komposisi bakteri anaerobic aktif yang menguntungkan dan mampu bekerja secara sinergis pada lingkungan air buangan, sehingga kualitas lingkungan air yang bersih dapat tercapai.

**START BIO SA-OG** memiliki beberapa keuntungan, diantaranya adalah:

1. Menguraikan bahan organic tinggi, terutama minyak dan lemak pada air buangan, sehingga dapat membantu mengurangi penyumbatan pada pipa saluran air limbah.
2. Menguraikan detergen pada air buangan.
3. Menghilangkan bau dan memperbaiki warna air buangan.
4. Menguraikan  $H_2S$ ,  $NH_3$ ,  $PO_4$  dan  $NO_2$  pada air buangan lumpur.
5. Menguraikan zat warna.
6. Menurunkan COD dan BOD pada air buangan.
7. Menurunkan kandungan lumpur pada air buangan.

#### **Petunjuk Pemakaian :**

1. Kocok terlebih dahulu dan masukan **START BIO SA-OG** ke dalam saluran air limbah / saluran grease trap dengan dosis minimal 200 ppm terhadap volume bahan aerobik.
2. Selama proses seeding, perlu ditambahkan **START BIO SA-OG** sesuai dengan petunjuk pemakaian.
3. Pemberian kedalam IPAL dapat dengan cara kultur, titrasi atau ditebar langsung (disesuaikan kondisi lingkungan).



## ULTRA BIO S

### (AEROBIC MICROBIOLOGY ULTRA BIO)

**ULTRA BIO S** merupakan komposisi bahan organic aktif dan nutrient yang sangat unik, yang mampu merangsang pertumbuhan bakteri aerobic, sehingga diharapkan dapat meningkatkan kinerja bakteri aerobic yang ada di dalam system aerobic.

Dengan meningkatnya kinerja bakteri aerobic ini, diharapkan bakteri tersebut lebih mampu bekerja secara sinergis pada lingkungan air buangan, sehingga kualitas lingkungan air yang bersih dapat tercapai.

Dengan penggunaan **ULTRA BIO S** secara teratur dengan dosis yang setimbang, maka bakteri aerobic dapat memberikan berbagai keuntungan. Beberapa keuntungan tersebut, di antaranya adalah:

1. Menguraikan bahan organic tinggi pada air buangan.
2. Menguraikan detergen pada air buangan.
3. Menghilangkan bau dan memperbaiki warna air buangan.
4. Menguraikan  $H_2S$ ,  $NH_3$ ,  $PO_4$  dan  $NO_2$  pada air buangan lumpur.
5. Menguraikan zat warna.
6. Menurunkan COD dan BOD pada air buangan.
7. Menurunkan kandungan lumpur pada air buangan.

#### Petunjuk Pemakaian :

1. Kocok terlebih dahulu dan masukan **ULTRA BIO S** ke dalam bak aerasi dengan dosis antara 20 – 50 mg/L terhadap debit air limbah yang masuk (influent).
2. Dissolve oxygen (DO) atau oksigen terlarut didalam bak aerasi dijaga agar mencapai > 2 mg/L.
3. Pemberian kedalam IPAL dapat dengan menggunakan pompa dosing, titrasi atau ditebar langsung (disesuaikan kondisi lingkungan).



## ULTRA BIO SA

### (ANAEROBIC MICROBIOLOGY ULTRA BIO)

**ULTRA BIO SA** merupakan komposisi bahan organic aktif dan nutrient yang sangat unik, yang mampu merangsang pertumbuhan bakteri anaerobic, sehingga diharapkan dapat meningkatkan kinerja bakteri anaerobic yang ada di dalam system anaerobic.

Dengan meningkatnya kinerja bakteri anaerobic ini, diharapkan bakteri tersebut lebih mampu bekerja secara sinergis pada lingkungan air buangan, sehingga kualitas lingkungan air yang bersih dapat tercapai.

Dengan penggunaan **ULTRA BIO SA** secara teratur dengan dosis yang setimbang, maka bakteri anaerobic dapat memberikan berbagai keuntungan. Beberapa keuntungan tersebut, diantaranya adalah:

1. Menguraikan bahan organic tinggi pada air buangan.
2. Menguraikan detergen pada air buangan.
3. Menghilangkan bau dan memperbaiki warna air buangan.
4. Menguraikan H<sub>2</sub>S, NH<sub>3</sub>, PO<sub>4</sub> dan NO<sub>2</sub> pada air buangan lumpur.
5. Menguraikan zat warna.
6. Menurunkan COD dan BOD pada air buangan.
7. Menurunkan kandungan lumpur pada air buangan.

#### Petunjuk Pemakaian :

1. Kocok terlebih dahulu dan masukan **ULTRA BIO SA** kedalam bak anaerobik dengan dosis antara 20 – 50 mg/L terhadap debit air limbah yang masuk (influent).
2. Pemberian ke dalam IPAL dapat dengan menggunakan pompa dosing, titrasi atau ditebar langsung (disesuaikan kondisi lingkungan).



## ULTRA BIO SA-OG

(ANAEROBIC MICROBIOLOGY ULTRA BIO)

**ULTRA BIO SA-OG** merupakan komposisi bahan organic aktif dan nutrient yang sangat unik, yang mampu merangsang pertumbuhan bakteri anaerobic, sehingga diharapkan dapat meningkatkan kinerja bakteri anaerobic yang ada di dalam system anaerobic.

Dengan meningkatnya kinerja bakteri anaerobic ini, diharapkan bakteri tersebut lebih mampu bekerja secara sinergis pada lingkungan air buangan, sehingga kualitas lingkungan air yang bersih dapat tercapai.

Dengan penggunaan **ULTRA BIO SA-OG** secara teratur dengan dosis yang setimbang, maka bakteri anaerobic dapat memberikan berbagai keuntungan. Beberapa keuntungan tersebut, di antaranya adalah:

1. Menguraikan bahan organic tinggi pada air buangan, terutama minyak dan lemak pada air buangan, sehingga dapat membantu mengurangi penyumbatan pada pipa saluran air limbah.
2. Menguraikan detergen pada air buangan.
3. Menghilangkan bau dan memperbaiki warna air buangan.
4. Menguraikan  $H_2S$ ,  $NH_3$ ,  $PO_4$  dan  $NO_2$  pada air buangan lumpur.
5. Menguraikan zat warna.
6. Menurunkan COD dan BOD pada air buangan.
7. Menurunkan kandungan lumpur pada air buangan.



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

**Petunjuk Pemakaian :**

1. Kocok terlebih dahulu dan masukan **ULTRA BIO SA-OG** kedalam bak anaerobik dengan dosis antara 20 – 50 mg/L terhadap debit air limbah yang masuk (influent).
2. Pemberian kedalam IPAL dapat dengan menggunakan pompa dosing, titrasi atau ditebar langsung (disesuaikan kondisi lingkungan).



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

**OFFICE :**

**TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14**

**BANDUNG, JAWA BARAT**

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimiajaya.co.id](mailto:marketing@kimiajaya.co.id)



## BM - BIO GUARD

### ENRICHED ACTIVE CARBON POWDER (EACP)

### FOR WASTE WATER TREATMENT PROCESS

#### PENDAHULUAN

**BM - Bio Guard**, adalah salah satu produk untuk membantu proses pengolahan limbah secara biologi. **BM - Bio Guard** di dalam proses biologi/ activated sludge mempunyai 2 fungsi yaitu sebagai bahan absorber dan media bakteri. Produk ini berupa Powder Active Carbon yang mengandung nutrient bakteri.

Penerapan atau penggunaan dari produk ini sangat baik khususnya untuk limbah industri textile. **BM - Bio Guard** dapat mempermudah jalannya proses pengolahan limbah karena tidak diperlukan lagi proses koagulasi dan flokulasi diawal proses pretreatment.

#### TUJUAN DAN KEGUNAAN

1. Menyerap zat toksik atau beracun yang berbahaya bagi bakteri yang berada di air limbah, sehingga proses pretreatment sebelum proses biologi dapat dihilangkan.
2. Menurunkan BOD, COD, heavy metal/ logam berat dan zat toksik phenol/ aromatic compound.
3. Meningkatkan kerja bakteri dalam proses pengendapan lumpur bakteri.
4. Memperkecil jumlah sludge yang ditimbulkan, karena tidak dipakainya proses pretreatment.
5. Sebagai makanan tambahan bagi bakteri.
6. Memperkecil konsumsi bahan kimia diproses post coagulasi karena adanya bahan organic yang bersifat emulsifier atau dispersant agent yang dipecahkan di dalam proses biologi dan diserap oleh **BM - Bio Guard**.
7. Meningkatkan kualitas air olahan.

#### PEMAKAIAN

Ditaburkan ke bak aerasi dengan dosis 20 – 100 mg/ l sesuai dengan kadar pollutant yang terkandung.

#### KEMASAN

Tersedia kemasan dalam polybag 25 kg.



## INFORMASI PRODUK

Nama Produk	: BM - Bio Guard
Bahan Aktif	: Powder Active Carbon, Glukosa & Enzyme
Bentuk	: Powder

**BM - Bio Guard** terbuat dari bahan dasar Powder Active Carbon yang diperkaya dengan glukosa dan enzyme (protein). Penggunaan untuk dipakai di pengolahan air limbah sistem biologi dengan tujuan untuk meningkatkan performa mikroorganisme dalam mendegradasi nilai COD maupun BOD.

Cara kerja produk adalah dengan menaburkannya ke dalam bak proses biologi. Karena Powder Active Carbon mempunyai luas permukaan yang besar dari banyaknya pori - pori dalam partikel karbon dan mempunyai sifat menyerap sesuatu zat di sekitarnya, maka akan menjadikan kantung - kantung udara, penyerapan zat *toksik*, penyerapan bahan organic yang agak sulit terdegradasi dan media untuk melekatnya bakteri.

### 1. Kantung Udara.

Penyerapan udara oleh karbon active menjadikan kantung - kantung udara berguna bagi biosintesa bahan organic yang terserap dipori - pori karbon oleh mikroorganisme yang ada disekitarnya. Adanya kantung - kantung udara juga pada manfaat dilapangan adalah jika pasokan udara mati dari aerator akibat kerusakan aerator maupun tidak adanya suplai listrik, maka kantung - kantung udara tersebut akan menjadikan pensuplai oksigen sementara sehingga bakteri aerobic tidak mudah mati akibat tidak adanya supply oksigen.

Pengalaman di lapangan dengan peristiwa ini akan memperpanjang hidupnya mikroba. Misalnya, jika tanpa ditaburkan **BM - Bio Guard** mikroba akan mulai mati 4 jam setelah aerator mati, maka dengan adanya **BM - Bio Guard** mikroba akan bertahan hidup sampai 6 - 7 jam.

### 2. Penyerapan Zat Toksik.

Zat - zat toksik yang terdapat di air limbah sangat banyak sekali terutama untuk limbah industri non makanan, seperti industri textile, petrokimia, oil & gas Industri, penyamakan kulit, industri logam dan lain - lain. Zat toksik ini bisa merupakan racun bagi mikroba sehingga akan mengganggu ekosistem yang ada, yang pada akhirnya dapat menurunkan kualitas degradasi bahan organic oleh miroba bahkan mikroba tersebut akan mati.



Dengan adanya **BM - Bio Guard** berbasis karbon active, akan menyerap zat toksik tersebut. Fenomena ini adalah sama dengan pemakaian norit ketika kita keracunan makanan. Pada aplikasi di activated sludge zat toksik tersebut akan dikeluarkan ketika bersama - sama excess sludge wastage.

### 3. Penyerapan Bahan Organik.

Tidak hanya zat toksik yang diserap, sebagian bahan organic juga akan diserap. Dari bahan organic yang diserap ada bahan organic yang agak sulit terdegradasi. Jika bahan organic yang mudah terdegradasi (BOD) akan diuraikan sepanjang bak aerasi sesuai dengan waktu tinggalnya, maka organic yang agak sulit terdegradasi, dengan waktu tinggal yang ada tidak akan terdegradasi banyak.

Dengan adanya **BM - Bio Guard** berbasis karbon active, bahan organic yang agak sulit terurai tersebut akan diserap oleh **BM - Bio Guard**. Dengan demikian bahan tersebut akan menempel terus selama masih belum terurai. Dalam perjalanannya, **BM - Bio Guard** akan terus menerus dikembalikan ke bak aerasi lagi bersama - sama lumpur active dari bak sedimentasi/ clarifier/ pengendap ke bak aerasi, maka menjadikan waktu untuk mendegradasi bahan organic yang sulit terurai tersebut akan lebih panjang sehingga bahan tersebut sebagian dapat terdegradasi. Fenomena ini menjadikan nilai COD pada akhir pengolahan akan menjadi lebih rendah.

### 4. Media Pelekatan Mikroba.

Seperti diketahui bahwa mikroba senang sekali jika ada media. Terlebih lagi dalam media tersebut ada substrat yang disenangi disamping karbon active yang mempunyai sifat menyerap zat yang ada di sekitarnya. Oleh karena itu pada permukaan **BM - Bio Guard** akan menempel dan berkoloni sejumlah mikroba dari berjenis - jenis mikroba. Uniknya akan berkembang mikroba yang sebenarnya ada tetapi jumlahnya sangat sedikit yang sesuai dengan karakteristik bahan organic yang agak sulit terdegradasi.

Hal ini dikarenakan pada **BM - Bio Guard** tersebut sebelumnya telah menempel bahan organic yang sulit terdegradasi tersebut. Sehingga dengan jenis mikroba yang berkembang cocok dengan subsratnya maka bahan tersebut akan lebih cepat terdegradasi yang pada akhirnya nilai COD akan menurun. Agar perkembangbiakan jenis mikroba untuk menguraikan bahan organic tersebut berjalan baik maka ke dalam **BM - Bio Guard** ditambahkan glukosa dan enzyme/ protein sebagai hasil samping proses fermentasi mikroorganisme.



Dengan perkayaan karbon active dengan glukosa dan enzyme/ protein, maka **BM - Bio Guard** tidak hanya sekedar karbon active tetapi juga tempat mikroba yang dapat berkembang dengan baik. Penambahan active karbon juga dapat melindungi bakteri dari makhluk prodatornya yaitu protozoa.

### 5. Proses Regenerasi.

**BM - Bio Guard** dalam proses biologi akan mengalami proses regenerasi dengan sendirinya bagi kotoran yang terbentuk dari bahan organic karena lambat laun akan diuraikan oleh mikroorganisme. Tetapi untuk pengotor inorganic seperti logam berat, regenerasinya akan sangat lambat karena hanya sebagian kecil yang diserap oleh mikroba. Tetapi bahan ini akan dikeluarkan bersama - sama kelebihan lumpur aktif (excess active sludge).

Dari hasil pengalaman dilapangan selama 8 tahun dari 9 industri yang memakai product **BM - Bio Guard**, didapat:

1. Nilai COD turun sekitar 20% sampai 60%.
2. Menekan fluktuasi nilai COD, BOD, fat/ lemak dan pH.
3. Penggunaan bahan kimia di proses post coagulasi dan post flocculasi turun 30 sampai 40%.
4. Warna turun sampai 40%.
5. Volume Lumpur turun sampai 30% bagi sistem post treatment (proses kimia - fisika setelah proses biologi).
6. Dapat meredam bau di bak aerasi maupun di lumpur (terutama lumpur kimia - fisika).
7. Mengurangi organic shock loading effect sehingga bakteri stress dapat diredam.
8. Kecenderungan merubah sifat lumpur yang tadinya bersifat B3 menjadi non B3. Hal ini disebabkan pada pengetesan dengan TCLP, bahan - bahan B3 tidak dilepaskan oleh cengkeraman BM - Bio Guard. Sehingga hasilnya tidak B3. Tetapi penentuan bahan B3 lanjutan dengan metoda LD 50 belum dilaporkan.

Efek samping negatif dari pemakaian BM - Bio Guard jika tidak terkontrol adalah:

1. Akan menimbulkan warna hitam di effluent pada proses pengolah sistem biologi diakhir proses jika kelebihan dosis **BM - Bio Guard** yaitu pada make up di atas 40 ppm.
2. Meningkatkan nilai BOD yang disebabkan residual BOD hasil dari biosintesa mikroba tua. Biasanya hal ini terjadi karena umur lumpur (sludge age) di bak aerasi terlalu tua (di atas 40 hari) dan kelebihan dosis BM - Bio Guard.



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

## **KJU PAC DDY**

### **POWDER COAGULANT**

#### **GENERAL DESCRIPTION**

**KJU PAC DDY** is a powder with medium grade quality coagulant for potable water treatment and wastewater treatment. **KJU PAC DDY** is special basic salts of aluminum chloride to give much stronger coagulation and flocculation power than ordinary aluminum and iron salts. It is suitable for water with high turbidity. This product provides simplicity in usage, reduced or no consumption of alkali aid, and it is effective in wide range of pH .

#### **TYPICAL PRODUCT PROPERTIES**

Physical form : Yellow to brownish powder

pH (1 % solution) : 3.5 – 5.0 Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> : 28 - 29 %

#### **APPLICATION**

**KJU PAC DDY** is recommended to feed as solution from dilution, into pond or sump where good distribution and mixing can be assured.

#### **DOSAGE AND CONTROL**

Normal treatment dosage will vary based on water volume. However, good control will depend on the type of pond, operating condition, nature and extent of contamination and degree of control required. Please consult Behn Meyer representative for proper control requirements for your specific application.

#### **HANDLING PROCEDURE**

Wear safety face shields or goggles, rubber gloves, long pants and long sleeve shirt when handling. Please refer Material Safety Data Sheets for details on health and safety information.

#### **PACKAGING**

**KJU PAC DDY** is available in 25 kg bag

#### **IMPORTANT INFORMATION**

Material safety data sheets (MSDS) should be read and understood by all supervisory personnel and employees before using Behn Meyer's products, which contains health and safety information for appropriate product handling procedure to protect your employees, customers and facilities.

**OFFICE :**

**TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14**

**BANDUNG, JAWA BARAT**

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

## **KJU SOLUTION WPA-5205**

### **ANIONIC FLOCCULANTS**

#### **GENERAL DESCRIPTION**

**KJU SOLUTION WPA-5205** is a high molecular weight anionic polyacrylamide flocculants supplied as a free flowing granular powder.

**KJU SOLUTION WPA-5205** Has been developed as flocculants or coagulant aid for raw water and waste water treatment. Can be applied for many kind industries in clarification treatment and potable water, suspension sedimentation treatment of waste water treatment from various industries such as: textile, paper process, tannery, food effluent etc.

#### **TYPICAL PRODUCT PROPERTIES**

Physical form	: White granular powder
pH (1 % Sol.) at 25°C	: $6.5 \pm 1.0$
Viscosity (0.2%)	: $100 \pm 50$ Cps
Bulk Density	: $0.85 \text{ g/cm}^3$ (56 lbs/ ft <sup>3</sup> )

#### **APPLICATION**

**KJU SOLUTION WPA-5205** is recommended to feed as neat solution into pond or sump where good distribution and mixing can be assured.

Combined application with inorganic coagulant shows superior performance generally.

#### **DOSAGE AND CONTROL**

Normal treatment dosage will vary based on water volume. However, good control will depend on the type of pond, operating condition, nature and extent of contamination and degree of control required. Please consult Behn Meyer representative for proper control requirements for your specific application.

#### **HANDLING PROCEDURE**

Wear safety face shields or goggles, rubber gloves, long pants and long sleeve shirt when handling. Please refer Material Safety Data Sheets for details on health and safety information.

**OFFICE :**

**TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14**

**BANDUNG, JAWA BARAT**

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

## PACKAGING

**KJU SOLUTION WPA-5205** is available in 20 kg / carton box

## **KJU SOLUTION WPC-2967**

### CATIONIC FLOCCULANTS

#### GENERAL DESCRIPTION

**KJU SOLUTION WPC-2967** is a high molecular weight cationic polyacrylamide flocculants supplied as a free flowing granular powder.

**KJU SOLUTION WPC-2967** Has been developed as flocculants or coagulant aid for raw water and waste water treatment. Can be applied for many kind industries in clarification treatment and potable water, suspension sedimentation treatment of waste water treatment from various industries such as: textile, paper process, tannery, food effluent etc.

#### TYPICAL PRODUCT PROPERTIES

Physical form	: White granular powder
pH (1 % Sol.) at 25°C	: 6.0 – 8.0
Viscosity (0.2%)	: $200 \pm 40$ Cps

#### APPLICATION

**KJU SOLUTION WPC-2967** is recommended to feed as neat solution into pond or sump where good distribution and mixing can be assured.

Combined application with inorganic coagulant shows superior performance generally.

#### DOSAGE AND CONTROL

Normal treatment dosage will vary based on water volume. However, good control will depend on the type of pond, operating condition, nature and extent of contamination and degree of control required. Please consult KJU representative for proper control requirements for your specific application.

#### HANDLING PROCEDURE

Wear safety face shields or goggles, rubber gloves, long pants and long sleeve shirt when handling. Please refer Material Safety Data Sheets for details on health and safety information.

## PACKAGING

**KJU SOLUTION WPC-2967** is available in 20 kg / carton box

#### OFFICE :

TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14

BANDUNG, JAWA BARAT

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)



## KJU CT 001

### CORROSION AND SCALE INHIBITOR

#### GENERAL DESCRIPTION

**KJU CT 001 Corrosion and Scale Inhibitor** is an organo-phosphonate based product designed for use in open recirculating cooling water system. The product is a combination of calcium carbonate inhibitor, dispersant, dual phosphonate and yellow metal inhibitor to control corrosion of mild steel, copper and admiralty brass, minimizes hardness salt formation in alkaline cooling water.

#### TYPICAL PRODUCT PROPERTIES

Appearance	: Amber, Slight odor liquid
Specific Gravity	: 1.05 - 1.10
pH (neat)	: 1 - 2
Flash Point	: None

#### APPLICATION

**KJU CT 001 Corrosion and Scale Inhibitor** is recommended to feed continuously as neat or diluted solution into cooling tower basin or cooling water line. To assure adequate scale and corrosion protection, a metering pump controlled by either conductivity controller or water meter is highly recommended.

#### DOSAGE AND CONTROL

Treatment dosage will depend on the type of system, operating condition and water parameters such as pH, alkalinity, hardness and Langelier Saturation Index. Your Behn Meyer representative will provide you with proper control requirements for your specific application.

#### HANDLING PROCEDURE

Wear safety face shields or goggles, rubber gloves, long pants and long sleeve shirt when handling. Please refer Material Safety Data Sheets for details on health and safety information.

#### PACKAGING

**KJU CT 001 Corrosion and Scale Inhibitor** is available in 30 kg carboy and 210 kg drum.

#### OFFICE :

TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14

BANDUNG, JAWA BARAT

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimiajayautama.co.id](mailto:marketing@kimiajayautama.co.id)



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

## **KJU CT 003**

### **NON OXIDIZING BIOCIDE**

#### **GENERAL DESCRIPTION**

**KJU CT 003 Non Oxidizing Biocide** is a blend of quaternary ammonium compounds based, broad spectrum anti microbial product designed specifically for control of bacteria, fungi and algae in open recirculating cooling water system, air washer system. This product contains dispersing agents that ensure good distribution throughout the system and efficient penetration of the slime masses.

Do not use this product in the potable water systems or contamination of potable water may occur.

#### **TYPICAL PRODUCT PROPERTIES**

Appearance	: Colourless liquid
Specific Gravity	: 1.02
pH	: 7.0
Flash Point	: None

#### **APPLICATION**

**KJU CT 003 Non Oxidizing Biocide** is recommended to slug feed as neat solution into cooling tower basin or sump where good distribution and mixing can be assured.

#### **DOSAGE AND CONTROL**

Treatment dosage will depend on the type of system, operating condition, nature and extent of contamination and degree of control required. Your Behn Meyer representative will provide you with proper control requirements for your specific application.

#### **HANDLING PROCEDURE**

Wear safety face shields or goggles, rubber gloves, long pants and long sleeve shirt when handling. Please refer Material Safety Data Sheets for details on health and safety information.

#### **PACKAGING**

**KJU CT 003 Non Oxidizing Biocide** is available in 30 kg carboy and 210 kg drum.

**OFFICE :**

**TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14**

**BANDUNG, JAWA BARAT**

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)



**KIMIA JAYA UTAMA**

*Water Treatment & Consultant*

## **KJU CT 004**

### **NON OXIDIZING BIOCIDE**

#### **GENERAL DESCRIPTION**

**KJU CT 004 Non Oxidizing Biocide** is a mixture of isothiazolin based, broad spectrum anti microbial product designed specifically for control of bacteria, fungi and algae in open recirculating cooling water system, air washer system and close recirculating chilled water system. This product has low foaming tendency and compatible with most treatment chemicals.

Do not use this product in the potable water systems or contamination of potable water may occur.

#### **TYPICAL PRODUCT PROPERTIES**

Appearance	: Pale yellow liquid
Specific Gravity	: $1.02 \pm 0.10$
pH (1% Solution)	: 1-2
Flash Point	: None

#### **APPLICATION**

**KJU CT 004 Non Oxidizing Biocide** is recommended to slug feed as neat solution into cooling tower basin or sump where good distribution and mixing can be assured.

#### **DOSAGE AND CONTROL**

Treatment dosage will depend on the type of system, operating condition, nature and extent of contamination and degree of control required. Your Behn Meyer representative will provide you with proper control requirements for your specific application.

#### **HANDLING PROCEDURE**

Wear safety face shields or goggles, rubber gloves, long pants and long sleeve shirt when handling. Please refer Material Safety Data Sheets for details on health and safety information.

#### **PACKAGING**

**KJU CT 004 Non Oxidizing Biocide** is available in 30 kg carboy and 210 kg drum.

#### **OFFICE :**

**TAMAN HOLIS INDAH BLOK E4 NO. 14**

**BANDUNG, JAWA BARAT**

Phone : 022-86066142

Fax : 022-6126957

E-Mail : [marketing@kimijayautama.co.id](mailto:marketing@kimijayautama.co.id)